



## Audi A3 30 1.0 TFSI Sportback\***Kamera**\*Sitzheizung...

AH18-SH2412-~~Artikelnr.:~~

**VERKAUFT**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.11.2023	12.000	Weiß	81 kW / 110 PS	Benzin	6,0 l/100km	137 g/km	E

**PREIS**  
**26.770 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **174 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.693 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.078 Euro, Gesamtbetrag: 29.354 Euro, Zinssätze: 4.21% Sollz. (gebunden), 4.29% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.693 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.078 Euro, Zielrate: 13.385 Euro, Gesamtbetrag: 30.359 Euro, Zinssätze: 4.21% Sollz. (gebunden), 4.29% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperr
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- LED-Scheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Licht- und Regensensor
- Wegfahrsperr (elektronisch)

- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Servolenkung elektronisch gesteuert
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Einparkhilfe hinten (APS)

### Multimedia

- Voll digitales Kombiinstrument
- Android Auto
- CarPlay
- Musikstreaming integriert
- USB
- Radio DAB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Navigationsvorbereitung
- Radio
- CD Radio
- Freisprechen
- CD Wechsler

### Navigation mit Bildschirm

- MP3 Anschluss
- Bluetooth
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus

### Komfort

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Front-, Seiten- und weitere Airbags
- Lederlenkrad
- Zentralverriegelung
- Fernbedienung Zentralverriegelung
- Bordcomputer

### Interieur

- Gepäckraumabtrennung
- Abgedunkelte Scheiben
- Multifunktionslenkrad
- Durchladesystem
- el. Fensterheber



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A3  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 6,0 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 137 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	6,0 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	7,9 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	5,8 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	4,9 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	5,8 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.665,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.363,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.027,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.904,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **109 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).