



Ihr Ansprechpartner

**Herr Mike Gehrman**

E-Mail: [verkauf@autocenter-gehrman.de](mailto:verkauf@autocenter-gehrman.de)

Telefon: 03672 411152

Autocenter Gehrman GmbH

Weimarische Straße 16 - 07407 Rudolstadt - Tel.: 03672 / 411152

## Seat Ateca 1.5 TSI DSG STYLE NAVI KLIMA LED

BR02-55463 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.10.2023	30.720		110 kW / 150 PS	Benzin	5,6 l/100km	127 g/km	D

**PREIS**  
27.680 €

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %

Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:

Zielraten-Finanzierung:\*\*      **180 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.920 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.760 Euro, Gesamtbetrag: 30.352 Euro, Zinssätze: 4.21% Sollz. (gebunden), 4.29% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.920 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.760 Euro, Zielrate: 13.840 Euro, Gesamtbetrag: 31.391 Euro, Zinssätze: 4.21% Sollz. (gebunden), 4.29% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank

Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Ablagefach an Vordersitzlehnen
- Airbag: Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel elektr. verstell-  
heiz- und anklappbar - lackiert - LED  
Blinker
- Telefon: Bluetooth-Schnittstelle mit  
Freisprecheinrichtung integriert
- Radiozub.: Bluetooth Audio-Streaming
- Einparkhilfe hinten
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistenz-System:  
Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistenz-System:  
Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenz-System:  
Umfeldbeobachtungssystem (Front assist)

- Fensterheber elektrisch vorn + hinten  
mit Komfortschaltung
- Laderraum: Gepäckraumabdeckung
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)  
mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Getriebe: 7-Gang -  
Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Heckleuchten Teil-LED
- Sitze: Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaanlage Climatronic 2-Zonen
- Airbag: Knieairbag Fahrerseite
- Airbag: Kopf-Airbag-System
- Sitze: Lendenwirbelstütze Sitz vorn  
links und rechts
- verstellbar
- Räder: 4 Leichtmetallräder mit Reifen  
215/55 R17
- Mittelkonsole vorn mit Mittelarmlehne
- Becherhalter
- Ablagebox und Luftausströmer hinten
- Motor 1

- 5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT
- Nebelscheinwerfer LED mit Abbiegelicht
- Notrufsystem
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektrisch mit  
Auto-Hold-Funktion
- Räder: Reifen-Reparaturset
- Räder: Reifenkontroll-Anzeige
- Sitze: Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Voll-LED-Scheinwerfer - Abblendlicht und  
Fernlicht in LED-Technologie
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Radioempfang digital (DAB+)
- Audiosystem mit Touchscreen-Farbdisplay
- Radiozub.: USB-Schnittstelle vorn  
(2-fach)
- Typ C)
- Airbag: Seitenairbag
- Servolenkung elektronisch gesteuert




**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Seat	<b>Handelsbezeichnung:</b> Seat Ateca
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	
<b>Kraftstoff:</b> Benzin	<b>anderer Energieträger:</b> entfällt

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	5,6 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b>	127 g/km <sup>1</sup>

<b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen	<b>Weitere Angaben:</b> <b>Kraftstoffverbrauch</b>
	<b>kombiniert</b> 5,6 l/100 km • <b>Innenstadt</b> 8,1 l/100 km • <b>Stadttrand</b> 6,1 l/100 km • <b>Landstraße</b> 5,5 l/100 km • <b>Autobahn</b> 6,8 l/100 km

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>1.554,00 EUR</b>
(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t:	2.190,75 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 EUR/t:	952,50 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:	3.619,50 EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>96 EUR/Jahr</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).