



## Audi Q3 40 2,0 TFSI quattro advanced AHK

AD34-#9403 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
09.05.2019	55.950	Grau	140 kW / 190 PS	Benzin	8,7 l/100km	197 g/km	G

**PREIS**  
**28.860 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %

Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:

Zielraten-Finanzierung:\*\* **1.888 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.215 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 21.645 Euro, Gesamtbetrag: 31.646 Euro, Zinssätze: 4.21% Sollz. (gebunden), 4.29% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.215 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 21.645 Euro, Zielrate: 14.430 Euro, Gesamtbetrag: 32.729 Euro, Zinssätze: 4.21% Sollz. (gebunden), 4.29% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Besonderheiten

- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Audi Smartphone Interface

### Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Servolenkung
- Geschwindigkeitsregelung (Tempomat)
- Regensensor
- Wegfahrsperrung
- Kindersitzbefestigung
- Allrad
- Licht- und Regensensor
- Wegfahrsperrung (elektronisch)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz

- Progressivlenkung
- Reifenkontroll-Anzeige
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Spurwechsel- u. Spurhalteassistent (Side Assist und Lane Assist)

### Multimedia

- Radio
- CD Radio
- CD Wechsler
- MP3 Anschluss
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- 6 Lautsprecher
- Innenausstattung: Dekoreinlagen

- Audi connect (Remote / Control)
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)

### Komfort

- Klimaautomatik
- Front-, Seiten- und weitere Airbags
- Automatik
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Scheibenwaschdüsen heizbar

### Interieur

- Durchladesystem
- Armlehne vorne
- Sitzheizung
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar verschiebbar (40:20:40)
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Sitzheizung vorn



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi Q3  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 8,7 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 197 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

**kombiniert** 8,7 l/100 km  
• **Innenstadt** 12,0 l/100 km  
• **Stadttrand** 8,6 l/100 km  
• **Landstraße** 7,6 l/100 km  
• **Autobahn** 8,5 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **2.414,25 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **3.398,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.477,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **5.614,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **280 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).