



## BMW 218 Active Tourer M Sport LED AHK Harman-Ka...

AH00-7089X16Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
13.04.2023	21.800	Grau	100 kW / 136 PS	Benzin	6,7 l/100km	153 g/km	E

**PREIS**  
**33.760 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %

Basis-Finanzierung:\* Mtl. Rate:

Zielraten-Finanzierung:\*\* **220 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.440 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 25.320 Euro, Gesamtbetrag: 37.019 Euro, Zinssätze: 4.21% Sollz. (gebunden), 4.29% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.440 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 25.320 Euro, Zielrate: 16.880 Euro, Gesamtbetrag: 38.286 Euro, Zinssätze: 4.21% Sollz. (gebunden), 4.29% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Besonderheiten

- Scheinwerfer LED
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Sitzbezug / Polsterung: Alcantara / Sensatec-Kombination
- M Sport
- Sonnenschutzverglasung (hinten abgedunkelt)

### Sicherheit

- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Alarmanlage

- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- Notbremsassistent
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumabsicherung
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (ASL)
- Service-System: Intelligenter Notruf inkl. TeleServices
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Airbag Fahrerseite
- Airbag Beifahrerseite
- Kopf-Airbag-System vorn
- Kopf-Airbag-System hinten
- Seitenairbag vorn
- Seitenairbag hinten
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar

### WARNDREIECK

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Fahrassistenten-System: Active Guard (Bremsassistent)
- Fahrassistenten-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Dynamische Stabilitäts-Control (DSC)
- Reifen-Reparaturset (Mobility-Pack)
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent

### Multimedia

- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Soundsystem
- USB
- Radio DAB



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> BMW	<b>Handelsbezeichnung:</b> BMW 218 Active Tourer
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	
<b>Kraftstoff:</b> Benzin	<b>anderer Energieträger:</b> entfällt

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	6,7 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b>	153 g/km <sup>1</sup>

<b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen	<b>Weitere Angaben:</b> <b>Kraftstoffverbrauch</b>
	<b>kombiniert</b> 6,7 l/100 km • <b>Innenstadt</b> 9,3 l/100 km • <b>Stadttrand</b> 6,8 l/100 km • <b>Landstraße</b> 5,8 l/100 km • <b>Autobahn</b> 6,5 l/100 km

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>1.859,25 EUR</b>
(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t:	2.639,25 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 EUR/t:	1.147,50 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:	4.360,50 EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>159 EUR/Jahr</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).