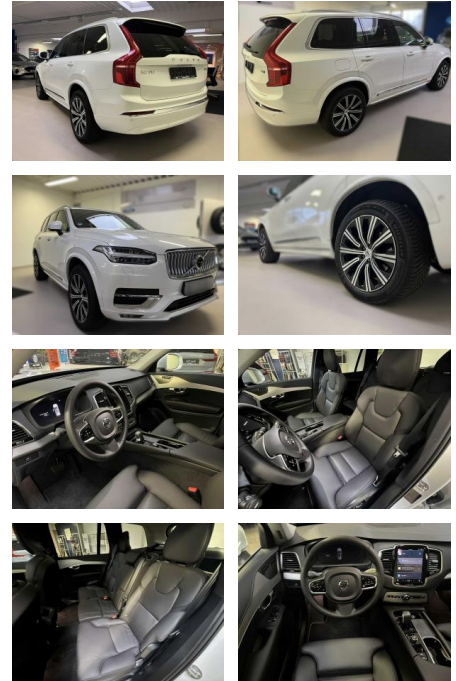




**Volvo XC 90 XC90 Plus Bright B5 D AWD \*7**

AA19-49669 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe:  | Leistung:       | Kraftstoffart: | Verbr. komb. / 100 km | CO2-Emission | CO2-Klassen (WLTP) |
|----------------|------------|---------|-----------------|----------------|-----------------------|--------------|--------------------|
| 25.06.2023     | 10.000     | Diverse | 173 kW / 235 PS | Hybrid (D)     | 7,0 l; 0 kWh          | 184 g/km     | G / (entl. Batt.)  |

|                                 |                              |                 |  |
|---------------------------------|------------------------------|-----------------|--|
| <b>PREIS</b><br><b>68.970 €</b> | <b>FINANZIERUNGSBEISPIEL</b> |                 | * Basisfinanzierung: Anzahlung: 17.243 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 51.728 Euro, Gesamtbetrag: 75.628 Euro, Zinssätze: 4.21% Sollz. (gebunden), 4.29% eff.<br>** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 17.243 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 51.728 Euro, Zielrate: 34.485 Euro, Gesamtbetrag: 78.217 Euro, Zinssätze: 4.21% Sollz. (gebunden), 4.29% eff.,<br><br>Vermittlung für: Santander Consumer Bank<br>Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot. |
|                                 | Laufzeit: 72 Monate          | Anzahlung: 25 % |  |
|                                 | Basis-Finanzierung:*         | Mtl. Rate:      |  |
|                                 | Zielraten-Finanzierung:**    | <b>449 €</b>    |  |

**Ausstattung**

**Sicherheit**

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Spurhalteassistent

**Multimedia**

- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Touchscreen

**Komfort**

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektrische Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze

- Keyless Entry

**Weiteres**

- Diesel
- Start Stop Automatik
- \* Licht-Paket \* LED-Nebelscheinwerfer (im Frontspoiler integriert) \* Scheinwerferreinigungsanlage \* LED-Scheinwerfer "Thors Hammer" Active High Beam
- \*Interne Fahrzeugnr.: 49669 \* **Anhängerkupplung semi-elektrisch \* Armaturenbrett in Leder-Optik mit Kontrastnaht \* Audiosystem Premium Sound by Harman-Kardon \* Beinauflage elektr. verstellbar**
- Sitze vorn \* Betätigung Heckklappe/-Deckel automatisch \* Ganzjahresreifen \* Kindersitz integriert (2.Sitzreihe mitte) \* Tempomat mit Abstandsregelung \* Komfortsitze vorn

- 3"-Display \* Einparkhilfe vorn und hinten (hinten mit Bremsfunktion) \* Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage \* Elektron. Differentialsperre Corner Traction Control (CTC) mit Torque Vectoring \* EX Mietwagen \* Fensterheber elektrisch vorn + hinte \* Gepäckraumabdeckung / Rollo \* Gepäckraum-Abtrennung (Netz) \* Geschwindigkeits-Begrenzeranlage \* Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) \* Getriebe Automatik - Geartronic (8-Stufen) \* Heckscheibe heizbar \* Induktionsladeschale für Smartphone \* Infotainment-System: Android (DAB+) \* Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Metall Mesh \* Innenraumfilter: Pollenfilter \* Isofix-Aufnahmen für Kindersitz \* Karosserie: 5-türig \* Keyless Drive \* Keyless-Start \* Kindersicherung elektr. betätigt \*



# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Volvo

**Handelsbezeichnung:** Volvo XC90

**Antriebsart:** Hybrid

**Kraftstoff:** Diesel

**anderer Energieträger:** Strom

**Energieverbrauch (kombiniert):**

7,0 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

184 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>kombiniert</b>   | 7,0 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 8,6 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 7,1 l/100 km |
| • <b>Landstraße</b> | 6,1 l/100 km |
| • <b>Autobahn</b>   | 7,2 l/100 km |

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.810,20 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **3.174,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.380,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **5.244,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**413 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).