



## Renault A110 GT Sabelt+Focal u.s.w.

AB93-107948 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung:       | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|-----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 03.05.2022     | 13.000     | Blau   | 221 kW / 300 PS | Benzin         | 6,8 l/100km  | 154 g/km     | E                 |

**PREIS**  
**62.800 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **409 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 15.700 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 47.100 Euro, Gesamtbetrag: 68.862 Euro, Zinssätze: 4.21% Sollz. (gebunden), 4.29% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 15.700 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 47.100 Euro, Zielrate: 31.400 Euro, Gesamtbetrag: 71.219 Euro, Zinssätze: 4.21% Sollz. (gebunden), 4.29% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- PDC Park Distance Control vorne

### Multimedia

- Radio
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

### Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

### Interieur

- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

### Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic

### Umwelt

- Partikelfilter

### Weiteres

- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- **Alpine A110 GT**
- **\*Sonderausstattung:**
- Alpine Telemetrics

- Dachhimmel in Microfaser Schwarz
- 18-Zoll ALU Serac Atelier Alpine Gold
- Fußmatten in Ledereinfassung Alpine Logo
- Focal Audiosystem Premium
- Sechsfach einstellb. und beh. Komfortsitze
- Aluminiumpedalerie
- Farbige Bremsstäbel Gold
- Sonderlackierung Abysse Blau
- **Sicht Paket- automatisch abblendbarer Innenspiegel- einklappbare Aussenspiegel**
- **Ablage Paket- Rückhaltenez hinter dem Beifahrersitz und feste Ablage**
- **\*Serienausstattung:**
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Fahrmoduswahlschalter
- Einstiegsleisten Edelstahl mit Logo
- Klimaautomatik
- Voll-LED-Scheinwerfer



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Renault **Handelsbezeichnung:** Renault Alpine A110  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 6,8 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 154 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>kombiniert</b>   | 6,8 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 0,0 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 0,0 l/100 km |
| • <b>Landstraße</b> | 0,0 l/100 km |
| • <b>Autobahn</b>   | 0,0 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.887,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.656,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.155,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.389,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **167 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).